

STENTOR II

Partie 1/2

Instructions de sécurité et d'installation

Rev1.0



ANDILOG Technologies - BP62001 - 13845 Vitrolles Cedex 9 - France

Email : info@andilog.com Site : www.andilog.com

Tel: +33 820.888.202 – Fax: +33 820.888.902

AVERTISSEMENT

Les essais de matériaux s'accompagnent de risques inhérents aux forces élevées, aux mouvements rapides et aux énergies emmagasinées qu'ils impliquent. Vous devez faire preuve de la plus grande prudence pendant les essais, n'autoriser que les opérateurs formés à utiliser le système d'essais et prendre toutes les précautions possible pour éviter les blessures. Une méconnaissance du système d'essais peut conduire à des actions inattendues du bâti engendrant de possible blessures et dommages.

Les bâtis Stentor ne doivent pas être utilisés au-delà de la capacité maximum, l'application d'une force supérieure à la capacité du capteur peut endommager le système de mesure et équipements mécaniques. La console de mesure passe en mode « sécurité » bloquant si la capacité a été dépassée 10 fois. Vous devrez alors retourner votre capteur de force à ANDILOG Technologies pour vérification du bon fonctionnement. Il est important que les valeurs mesurées soit inférieure à 90% de la capacité du capteur. Utilisé constamment le capteur au-delà de 90% de sa capacité peut engendrer une usure prématurée du capteur.

Les bâtis Stentor sont lourds. Déplacer le bâti sans avoir recours à des procédures adaptées pourrait entraîner des blessures corporelles (par exemple, claquages et douleurs dorsales) ou endommager le bâti. Lorsque vous levez le bâti, prenez les précautions nécessaires pour éviter de vous blesser. Le déplacement et le positionnement du bâti Stentor doit uniquement être effectué par du personnel qualifié.

Les bâtis Stentor ne doivent pas être utilisés en atmosphère explosive.

CONDITION DE GARANTIE ET EXCLUSIONS

Le système est garanti 12 mois. La garantie est limitée au remplacement des pièces défectueuses. La garantie ne s'applique pas au matériel de support, composants détériorés suite à des essais/contrôles ou à une utilisation non prévue du système, erreurs de montage ou en cas de déformation possible suite à une chute.

Reportez vous à la notice d'utilisation de votre système pour plus de renseignement.

**CERTIFICAT DE CONFORMITE
EC DECLARATION OF CONFORMITY**

La société ANDILOG Technologies SARL,
Immeuble Les Bouleaux, ZI la Couperigne, 13127 Vitrolles, France
certifie que le(s) produit(s)

*We, ANDILOG TECHNOLOGIES,
Immeuble Les Bouleaux, ZI la Couperigne, 13127 Vitrolles, France
hereby declare that the product*

**Computer Controlled and Motorized Test Stands:
STENTOR II 500, STENTOR II 1000, STENTOR II 2000, STENTOR II 5000
STENTOR II CC 500, STENTOR II CC 1000, STENTOR II CC 2000, STENTOR II CC 5000
STENTOR FT 1000, STENTOR FT 2000**

Est conforme aux exigences de la :
Are in conformity with the essential requirements of the council directives:

DIRECTIVE 2006/42/CE et DIRECTIVE 2004/108/CE
DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL

MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EEC and EMC DIRECTIVE 2004/108/EEC

Les normes harmonisées appliquées :
Harmonized applied rules:

EN ISO 12100: 2010

Et déclare que Mme Mireille DESEVRE, résidente à Bouc-Bel-Air (F-13120), tél+33442348340,
est autorisée à créer le dossier technique qui est à disposition au siège de la société.

*And declares that Mrs Mireille DESEVRE, being resident in Bouc-Bel-Air (F-13127),
ph:+33442348340, has been empowered to make up the technical file which is available at
the premises of the firm.*

Pour faire et valoir ce que de droit.

Declaration issues date: 23th March 2015



Mireille Desevré
Gérante / *Managing Director*

Sommaire

1. Introduction.....	5
1.1. Description et Terminologie	5
1.2. Instruction de sécurité	6
2. Exigences et Spécifications.....	9
2.1. Responsabilités du client	9
2.2. Responsabilités d’Andilog en cas d’installation	9
2.3. Conditions ambiantes d’utilisation de l’équipement	10
2.4. Dimensions et poids.....	11
3. Manutention	12
3.1. Avant de commencer.....	12
3.2. Équipement	12
3.3. Procédure	12
3.4. Procédures de déplacement.....	13
4. Installation.....	14
4.1. Fixation des pieds	14
4.2. Fixation du capteur de force.....	14
4.3. Fixations et autres accessoires	15
4.4. Installation de la console de pilotage.....	15
4.5. L’enceinte de sécurité.....	16
4.6. Ajustement des butées mécaniques.....	17
4.7. Connexion au secteur	17
4.8. Installation logiciel	18
5. Arrêt d’urgence de l’équipement.....	19
6. Maintenance, entretien réparation et modifications	20
6.1. Pré-requis	20
6.2. Contrôle périodiques	20
6.3. Remplacement des fusibles	21
6.4. Maintenance et étalonnage.....	21
6.5. Nettoyage	21
6.6. Modifications.....	21
7. ANNEXE.....	22

1. Introduction

Ce manuel fournit les informations relatives aux :

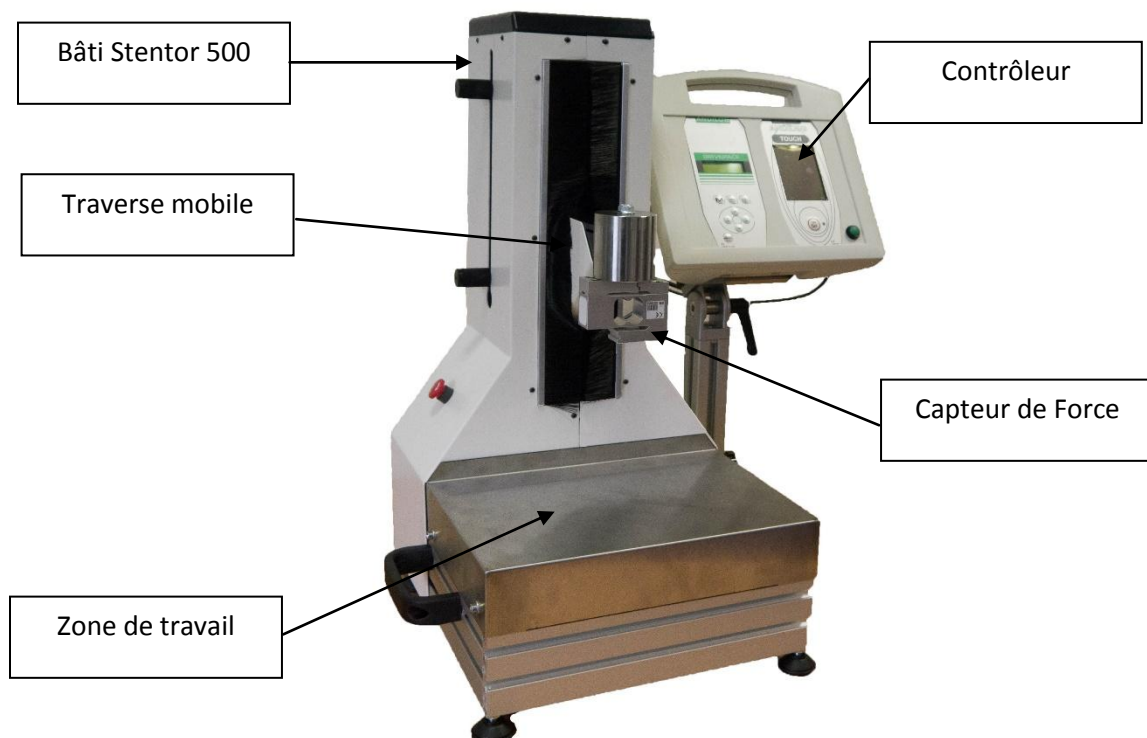
- Spécifications du système qui sont nécessaires pour l'installation de votre système d'essai, par exemple des conditions environnementales requises, le poids du système et dimensions
- Opération de manutention (levage et déplacement) de votre système à son emplacement final
- L'installation des composants du système
- Opérations de maintenance

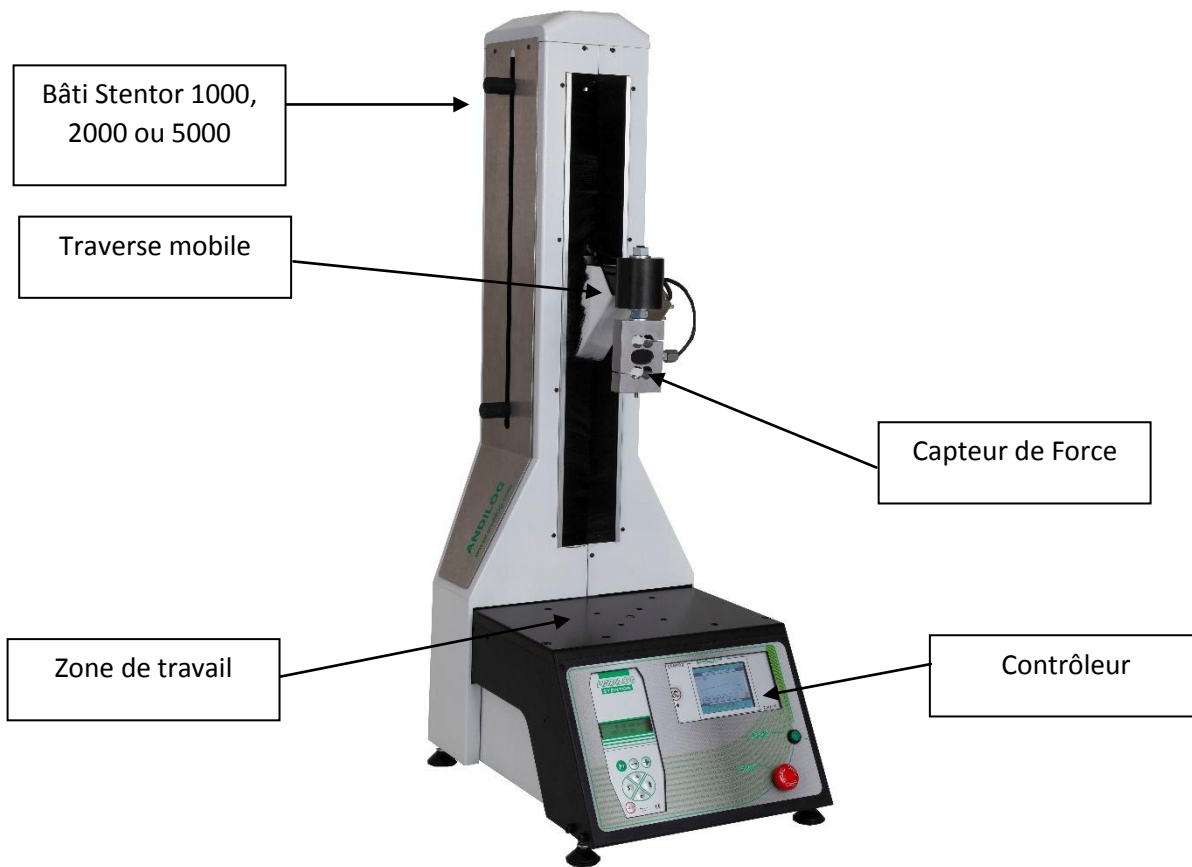
Reportez-vous au manuel d'utilisation pour les informations relatives aux:

- Configuration et paramétrage du système avant de commencer des essais
- Instructions sur les essais et leurs exécutions

1.1. Description et Terminologie

Vue générale de l'ensemble (sans protecteur « enceinte de sécurité ») :





Contrôleur : Equipement connecté au bâti, il est l'interface principale pour contrôler le bâti, Il inclut la console de pilotage « Drivepack » et d'acquisition de mesures « Centor Touch ». Le contrôleur communique également avec l'ordinateur et le logiciel CALIFORT.

Zone de travail : La zone d'essai se situe sous la traverse mobile. Ne disposez jamais d'objets ou outils sur la traverse mobile ou sur la traverse du haut ; il y a un risque d'écrasement et/ou de chute.

1.2. Instruction de sécurité

1.2.1. Précautions de sécurité générale

Le système d'essai Stentor est potentiellement dangereux.







Conduire des essais de matériaux comporte des risques inhérents dus aux efforts importants


inhérents aux essais, aux mouvements rapides, et énergie emmagasinée. Vous devez être conscient de tous les composants mobiles et d'exploitation dans le système de test qui sont potentiellement dangereux, en particulier les composants de transmissions et de la traverse mobile.

En raison de la large gamme d'application avec laquelle nos instruments sont utilisés et sur lesquelles ANDILOG Technologies n'a pas le contrôle, des dispositifs de protection complémentaires peuvent être nécessaires et ce dans le but de prévenir d'éventuelles accidents ou situation à risque.

1.2.2. Signalisation et avertissements

Ici se trouve un résumé des avertissements et signalisations pouvant être apposées sur l'équipement, veuillez en prendre compte. Des précautions d'utilisation complémentaires sont également apportées tout au long des notices du votre système.

	Risque d'écrasement - La traverse centrale est mobile
	Risque sectionnement – Les fixations et grips pour échantillons se ferment mécaniquement
	Risque de projections – Des débris provenant des échantillons testés peuvent être projetés pendant et après les essais et/ou en cas de fixation incorrecte
	Risque d'écrasement – Veillez à ce qu'aucune commande machine ne puisse être actionnée pendant la préparation des essais
	Risque d'écrasement – Lors d'une déconnexion du système de commande automatisé, le système de commande manuelle est actif – veuillez à ce que la configuration essais soit sans risque.
	Risque d'écrasement – Veillez à positionner les butées mécaniques (hautes et basses) correctement avant l'utilisation, de façons à limiter les risques d'événement dangereux.
	Risque de basculement lié au positionnement et niveau – Le système doit être positionné sur une surface ferme, stable et de niveau. Les pieds ajustables doivent être utilisés pour assurer le positionnement
	Risque lié aux éléments tournant - assurez vous de déconnecter les équipements du secteur avant d'accéder aux composants internes (moteur, vis à billes...)
	Risque électrique – protéger les câbles d'événement dangereux et déconnexion inopinée.
	Risque électrique – Veillez à ne pas mettre en contact le système avec des liquides ou dans une atmosphère humide inappropriée.
	Risque électrique – seul les personnes habilités peuvent ouvrir les capots

	Événement dangereux – Actionner le bouton d’urgence en cas de situation dangereuse ou à risque.
---	---

1.2.3. Formation de l'utilisateur

Le personnel opérateur doit lire et comprendre les instructions d'utilisation avant d'utiliser l'équipement. Nous recommandons à l'opérateur de créer une documentation d'instruction interne pour la sécurité et l'utilisation.

1.2.4. Personne qualifiée

Sont considérés comme personnels qualifiés à l'utilisation les personnes familiarisées avec l'installation, le montage, la mise en service et l'exploitation du produit et disposant des qualifications correspondantes. En font partie les personnes remplissant au moins une des trois conditions suivantes:

- connaît les concepts de sécurité de la technique d'automatisation et les maîtrises en tant que chargé de projet.
- opérateur des installations d'automatisation et formé pour pouvoir utiliser les installations. Sait comment utiliser les appareils et technologies décrits dans le présent document.
- personne chargée de la mise en service ou de la maintenance, disposant d'une formation autorisant à réparer les installations d'automatisation. personne autorisé à mettre en service, mettre à la terre et marquer des circuits électriques et appareils conformément aux normes de la technique de sécurité

De plus, il convient, pour chaque cas particulier, de respecter les règlements et consignes de sécurité correspondants. Ceci vaut également pour l'utilisation des accessoires. Le système de mesure Stentor doit uniquement être manipulé par du personnel qualifié conformément aux caractéristiques techniques et aux consignes de sécurité.

1.2.5. Protection de l'utilisateur

Vous devez porter des lunettes de sécurité et protections corporelle, en cas de conduite d'essais destructif et/ou sources de projections. Une évaluation des risques devrait être accomplie avant l'utilisation du système.

2. Exigences et Spécifications

2.1. Responsabilités du client

Il incombe au client de s'assurer que tous les services techniques sont disponibles et que tous les contrôles nécessaires ont bien été effectués avant l'installation du système d'essai. Vous trouverez une présentation de ces services et contrôles ci-dessous.

2.1.1. Préparation du site

Une préparation correcte du site est indispensable pour que le système d'essai fonctionne conformément à ses spécifications et fournisse des résultats précis pour les essais effectués. Le client doit veiller à ce que les exigences relatives au site soient satisfaites avant de programmer un rendez-vous pour l'installation du système.

2.1.2. Manipulation et déplacement

Il relève de la responsabilité du client de prendre en charge le déchargement, le déballage et le déplacement du système d'essais à son emplacement définitif sur le site. Pour connaître les détails relatifs à la manipulation et au déplacement de votre système à son emplacement définitif, référez-vous aux instructions relatives au déplacement indiquées plus loin dans ce manuel.

2.1.3. Assurance et sécurité

Dans le cadre d'un contrat Andilog standard, les conditions d'expédition sont Ex-Works (ou franco à bord départ usine), ce qui signifie que la propriété et la responsabilité du système d'essai sont transférées au client sur le quai de chargement d'Andilog. À moins que d'autres conditions d'expédition ne soient précisées dans le bon de commande, et que celles-ci ne soient pas remises en cause par Andilog, les conditions d'expédition Ex-Works s'appliquent.

Conformément à ces conditions, il incombe au client de souscrire à l'assurance-transport applicable à l'expédition et d'organiser l'acheminement sécurisé vers la destination finale. Il est possible de s'arranger avec Andilog afin qu'elle souscrive une couverture d'assurance et prenne en charge l'expédition aux frais du client.

Dans l'hypothèse d'un déplacement du bâti de charge dans vos propres locaux, il relève de votre responsabilité de vous assurer que cela soit fait de façon sécurisée.

2.2. Responsabilités d'Andilog en cas d'installation

Le contrat Andilog standard requiert qu'Andilog fournisse les services nécessaires de façon à s'assurer que votre système d'essais fonctionne correctement. Vous trouverez une description de ces services ci-dessous.

Vous avez la possibilité de négocier des services et équipements supplémentaires avec Andilog, mais ceux-ci doivent bénéficier de l'accord des deux parties et être décrits de façon spécifique dans votre bon de commande.

2.2.1. Installation

Une fois que le site est prêt et que tous les composants se trouvent sur le site, Andilog peut être responsable de l'installation complète du bâti de charge, de ses composants et de tout accessoire supplémentaire susceptible d'avoir été acheté.

2.2.2. Première mise en service

Une fois que la procédure d'installation est terminée, Andilog peut effectuer une première mise en service du bâti de charge et une vérification pour s'assurer qu'il fonctionne correctement et effectue des mesures précises. Andilog fait également une courte présentation au client afin de lui montrer le fonctionnement du système.

2.2.3. Documentation

Andilog fournit tous les documents nécessaires à l'exploitation du système, y compris les manuels du bâti et des logiciels requis.

2.3. Conditions ambiantes d'utilisation de l'équipement

- Température de fonctionnement : 0 à 35° C
- Température de stockage : -20 à 45° C
- Humidité relative : 5 % à 95 %, sans condensation
- Altitude maximale d'utilisation : 3 000 m

2.4. Dimensions et poids

Dans les tableaux suivant, vous trouverez les dimensions des différents modèles de Stentor. Avec et sans emballage pour l'expédition. Si vous déplacez le bâti de charge du quai de chargement à son emplacement définitif sur le site avant de débiller le système, utilisez ces dimensions pour vous assurer que le bâti passera par toutes les portes et tous les couloirs.

Dimensions du bâti :

Modèle	Largeur	Profondeur	Hauteur	Poids
Stentor 500	345 mm	500 mm	700 mm	25 Kg
Stentor 1000	345 mm	500 mm	831 mm	30 Kg
Stentor 2000	345 mm	500 mm	931 mm	40 Kg
Stentor 5000	345 mm	500 mm	931 mm	45 Kg

Dimensions de l'emballage pour les bâtis de charge (poids : bâti + emballage) :

Modèle	Largeur	Profondeur	Hauteur	Poids
Stentor 500	500 mm	750 mm	900 mm	50 Kg
Stentor 1000	500 mm	750 mm	1 010 mm	60 Kg
Stentor 2000	500 mm	750 mm	1 110 mm	70 Kg
Stentor 5000	500 mm	750 mm	1 110 mm	75 Kg

3. Manutention

Ce chapitre fournit des instructions relatives au levage et au déplacement de votre système Stentor. Sauf indication contraire, il vous incombe de décharger, déballer et déplacer en toute sécurité l'équipement à son emplacement définitif dans vos locaux. Il vous incombe également d'assurer l'équipement. Avant de déplacer l'équipement de la zone de réception à son emplacement définitif, vérifiez les dimensions de toutes les portes et de tous les passages à travers lesquels vous prévoyez de faire passer la machine.

Assurez-vous que le système d'essais soit placé sur plateforme de travail adaptée capable de supporter le poids du système d'essais. Assurez-vous que les utilisateurs puissent accéder aux commandes et à l'espace de travail du système sans problème lorsque celui-ci est placé sur une table ou sur une autre plateforme adaptée.

3.1. Avant de commencer

Avant de déplacer le bâti de charge, assurez-vous que :

- Les opérateurs de votre équipement disposent des licences nécessaires et qu'ils se sont conformés à vos normes locales en matière de sécurité
- Un dégagement suffisant soit présent entre le plafond et le dessus du bâti de charge au niveau de l'emplacement définitif sur le site, y compris un dégagement pour le levage du bâti par l'intermédiaire d'un chariot-élévateur.
- Aucun accessoire ne soit détaché de la palette de transport.
- Le bâti et le chariot-élévateur (ou le pont roulant) puissent passer par toutes les entrées de porte, tous les couloirs, ascenseurs ou escaliers situés entre le quai de chargement et l'emplacement définitif sur le site.
- Les sols situés entre le quai de chargement et l'emplacement définitif sur le site soient suffisamment robustes pour supporter le poids du bâti de charge associé à celui du chariot-élévateur.
- Toute table sur laquelle est placé le bâti soit robuste, nivelée et en mesure de supporter le poids de la machine.
- Vous disposez des matériaux d'emballage adéquats pour protéger le bâti de charge lorsque vous le déplacez ou le délocalisez vers un autre site.

3.2. Équipement

Le client doit avoir à disposition les éléments suivants :

- Un chariot-élévateur, dont la charge nominale est le double du poids brut du bâti de charge ou un pont roulant.
- Un outil coupant pour couper les cerclages

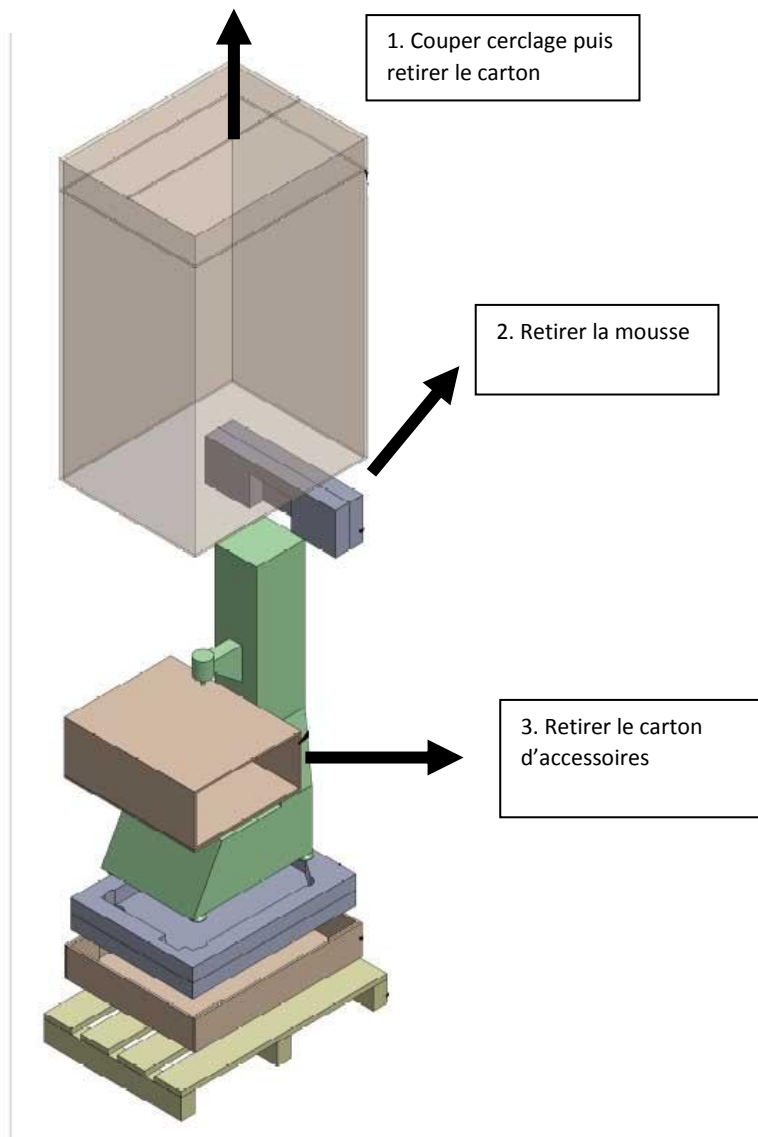
3.3. Procédure

Pour déballer et positionner le Stentor :

1. Sans le sortir de son emballage d'expédition, déplacez-le bâti vers son emplacement définitif sur votre site. Utilisez un chariot-élévateur pour transporter la caisse du quai de chargement à

- l'emplacement définitif. Déballez le bâti de charge après l'avoir déplacé à son emplacement définitif.
2. Retirez l'emballage d'expédition tout en ne détachant pas le bâti de charge de la palette de transport.
 3. Retirez les cartons fixes situés autour de la machine ainsi que les cartons d'accessoires
 4. Utilisez le bordereau d'expédition pour faire l'inventaire de tous les éléments. Les accessoires peuvent être emballés avec le bâti de charge dans le conteneur ou être emballés séparément.
 5. Placez le bâti à son emplacement d'utilisation.

Figure illustrant l'ouverture de l'emballage :



3.4. Procédures de déplacement

Les Stentor peuvent être portés par une ou deux personnes selon le modèle. Un chariot élévateur peut être utilisé pour monter le bâti à hauteur d'installation.

4. Installation

Inspectez la machine et vérifiez qu'il n'y ait pas eu de dommages évidents pendant le transit au niveau de l'emballage et du bâti en lui-même. En cas d'anomalie n'utilisez pas le banc d'essai avant qu'un constat des dommages n'ait été transmis à Andilog.

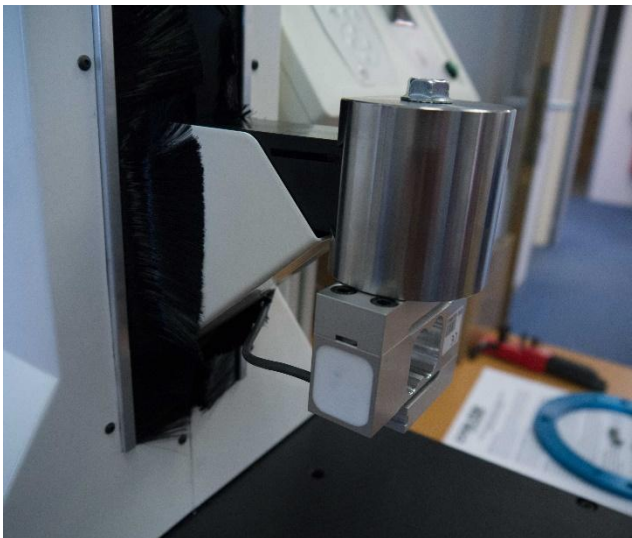
Nous vous recommandons vivement de garder tout emballage qui sera utile si le système devait être retourné pour intervention.

4.1. Fixation des pieds

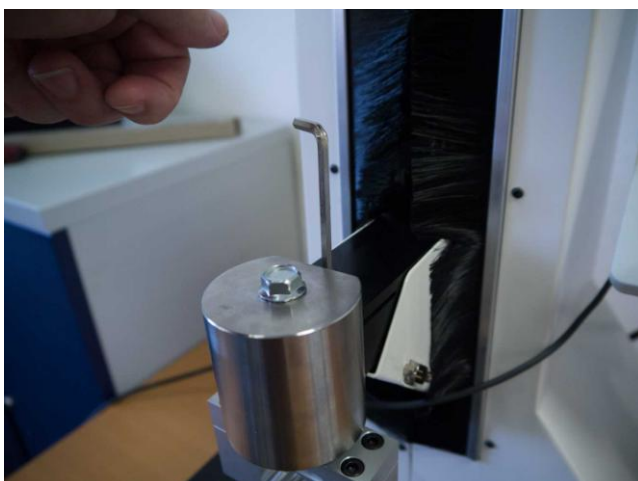
Le bâti est fourni avec quatre pieds ajustables en hauteur et fixés à la base du bâti. Il est important d'aligner la machine au niveau horizontal en réglant les pieds et de vérifier avec un niveau à bulles. Une fois le bâti de niveau sécurisé la hauteur des pieds en serrant le contre écrous de chacun des pieds.

4.2. Fixation du capteur de force

4.2.1. Monter le capteur à la traverse



Le capteur est fixé sur un support qui permet de se monter sur la traverse. Le capteur est fixé au moyen d'une vis hexagonale. Stentor en utilisant une vise à tête hexagonale qui passe par le trou centrale du support. Le tout devant être sécurisé avec une clé. Le passage du câble de connexion doit être sécurisé via le passe câble. Pour plus d'information reportez vous au manuel d'utilisation de votre système.



Serrage du support sur la traverse au moyen d'une clé 6 pans. Le support ne doit plus avoir de jeu après serrage.



Le connecteur du capteur vient se brancher sur le côté du contrôleur dans le connecteur 9 points prévus à cet effet.

4.2.2. Changer de capteur

Il est possible de changer de capteur, simplement en déconnectant un capteur et en fixant un autre à la place. Eteignez le banc d'essais avant de débrancher le capteur. Lorsque le nouveau capteur est branché, allumez de nouveau le banc d'essai. Après quelques secondes le nouveau capteur sera automatiquement reconnu. Le banc d'essai lira la nouvelle capacité du capteur, son numéro de séries et ses données d'étalonnages.

4.3. Fixations et autres accessoires

Les mâchoires et autres accessoires de préhension sont fixés sur la plaque de base et sous le capteur. Les accessoires peuvent être assemblés ou désassemblés autant de fois que nécessaire. Avant de positionner l'échantillon vérifiez que les accessoires soient bien sécurisés.

Note : Lors de l'ouverture et fermeture des accessoires de types mâchoires, un risque d'écrasement de doigts demeure ; en particuliers avec des accessoires à actionnement pneumatique ou électrique.

4.4. Installation de la console de pilotage

La console est intégrée dans le Stentor sauf pour le Stentor 500 qui nécessite un montage séparé :



Fixez le pied au moyen des deux vis moletées sur le côté droit du bâti. Des écrous sont situés dans les rainures de la base du bâti.



Branchez le câble qui part de la console à l'arrière du bâti au moyen du connecteur à baïonnette.

4.5. L'enceinte de sécurité

L'enceinte de sécurité est un protecteur associé à un dispositif de verrouillage de manière à assurer, avec le système de commande de la machine que les fonctions de déplacement de la machine ne peuvent pas s'accomplir tant que la porte de l'enceinte ne soit pas fermée. Si l'opérateur ouvre la porte pendant que la machine accomplit un déplacement, un ordre d'arrêt est donné.

La machine peut générer des forces relativement importantes pouvant causer de graves séquelles permanentes sur les membres du corps si ceux-ci se trouvent malencontreusement placés entre la traverse et la table lors de l'utilisation du banc d'essai. De ce fait une enceinte de sécurité munie d'une porte à contacteur interrupteur permet d'utiliser la machine porte fermée sans risquer que l'opérateur entre en contact avec les parties mobiles durant l'utilisation de la machine. D'autre part l'enceinte de sécurité peut également assurer la protection contre les pièces éjectées lors de test.

Andilog conseille fortement l'utilisation de l'enceinte pour ainsi protéger et superviser l'accès du personnel aux organes mobiles de la machine.

Dans le cas où le client refuse l'enceinte de sécurité en option, il l'appartient alors au client de sécuriser le personnel au sein de la zone de travail pour assurer la bonne conformité du système avec la directive de l'union européenne.

Andilog fournit, dans la notice du produit, les informations qui permettent au client d'activer les fonctionnalités de l'enceinte et son intégration.

Remarque : Lors de l'utilisation du protecteur « enceinte de sécurité », il est de la responsabilité du client de s'assurer que son fonctionnement ne soit pas altéré ou neutralisé de façon volontaire ou involontaire.

4.6. Ajustement des butées mécaniques



La course de la traverse peut être limitée grâce à des butées mécaniques supérieures et inférieures. Les butées mécaniques évitent d'endommager le capteur et accessoires de préhension. Si la traverse atteint une butée lors d'un essai, elle s'arrêtera. Les butées doivent être ajustées après fixation des accessoires de façon à ce que les positions de butée empêchent le contact de la partie mobile sur la partie fixe.

Pour fixer les butées, desserrez la vis à tête ronde en tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, puis positionnez la butée selon besoin et resserrer. Vérifiez que la tension soit correcte.

4.7. Connexion au secteur

Vérifiez que votre installation électrique corresponde au voltage de 220V ou 110V / 50-60 Hz. Si la tension de votre installation ne correspond, veuillez contacter votre fournisseur qui vous conseillera dans les démarches à suivre pour résoudre le problème. Un voltage incorrect peut engendrer des pannes onéreuses pour la réparation. Une prise de terre est impérativement nécessaire pour le branchement du banc d'essai sur le secteur.

ATTENTION : connecter un banc d'essai sur le secteur sans prise de terre est extrêmement dangereux et peut conduire à un risque d'électrocution.

Avec le câble d'alimentation fourni connectez votre bâti sur le secteur. Mettez le sous tension avec l'interrupteur.

Par précaution, veuillez à toujours débrancher le banc d'essai du secteur lorsque celui-ci n'est pas utilisé, ceci afin d'éviter tout démarrage accidentel pas un opérateur non formé.

4.8. Installation logiciel

Reportez vous à la notice d'utilisation de votre logiciel.

Remarque : Porter une attention particulière à l'utilisation des périphériques de l'ordinateur (souris, touchpad, clavier) de façon à ce qu'il n'active pas par inadvertance un essai ou mouvement de la traverse centrale inattendue (c.à.d. Curseur positionné sur une touche actionneuse et pressé par inadvertance).

Remarque : Lors de l'utilisation des commandes à distance, assurer vous que la zone de travail ne soit pas utilisée par une tierce personne.

5. Arrêt d'urgence de l'équipement

L'équipement est équipé d'un bouton d'arrêt d'urgence à verrouillage mécanique, situé sur le côté gauche du bâti. Appuyer sur un bouton « arrêt d'urgence » en cas d'urgence, cette action arrête la machine par coupure totale de l'alimentation.

Pour le réarmement : déverrouiller le bouton « arrêt d'urgence » en tournant simplement l'interrupteur dans le sens des aiguilles d'une montre.

Pour la mise en tension le bouton « arrêt d'urgence » doit être déverrouillé.

Il est recommandé de se familiariser avec le fonctionnement de cet interrupteur dès que le banc d'essai est connecté sur le secteur.

6. Maintenance, entretien réparation et modifications

Le Stentor ne nécessite pas de maintenance particulière. Un nettoyage régulier doit être effectué. La poussière, l'encrassement et autres corps étrangers ne doivent pas s'accumuler ce qui pourrait dévier une partie de la force à mesurer et ainsi fausser la valeur de mesure. Le bâti ne contient pas de composants réparables par l'utilisateur, sauf les fusibles.

6.1. Pré-requis

Avant de procéder à une maintenance, entretien ou réparation :

- Eteignez l'équipement et protégez de tout allumage inopportun
- Débranchez l'équipement du secteur

Après des opérations de maintenance, entretien ou réparation vérifier :

- Le bon serrage de tous les éléments vissés
- Tous les outils de maintenance ne soient plus sur et dans la machine
- Tous les éléments de sécurité (exemples: limites, butées, boutons d'arrêt d'urgences) fonctionnent correctement.

6.2. Contrôle périodiques

L'installation est soumise à des contrôles périodiques pour garantir la sécurité de l'installation.

Contrôle périodique – procéder à la vérification avant de démarrer vos essais :

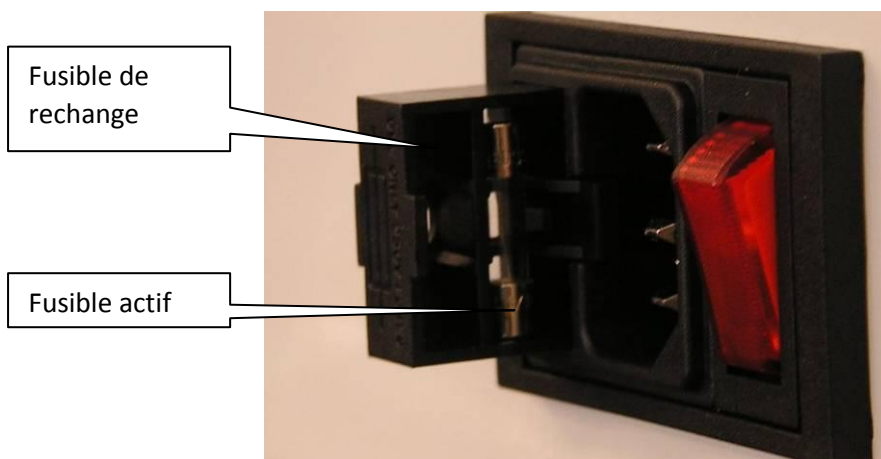
- Tous les câbles sont connectés et sécurisés (utilisation des passes câbles quand disponible)
- Tous les accessoires et grips sont intacts et propres (pas de débris)
- Le bâti est de niveau

Contrôle annuel – procéder à la vérification de l'ensemble de l'installation à savoir :

- Etat général des appareils, accessoires et capteur.
- Bon état de conservation des composants et bon serrage de la visserie
- Contrôle visuel de l'installation
- La vérification de la détection des arrêts sur butée mécanique et des asservissements de sécurité
- Actionner la traverse sur toute la plage de déplacement. Celle-ci doit se déplacer en douceur, sans bruit inhabituel, ou mouvement erratique.
- Contrôle administratif du certificat d'ajustage du capteur de force

6.3. Remplacement des fusibles

Pour remplacer un fusible, éteignez votre système, coupez l'alimentation électrique et débrancher tous les câbles d'alimentation. Soulevez la protection de la cartouche à fusible. Remplacé par de nouveaux fusibles de la même tension et avec les mêmes dimensions. Remettez la cartouche à fusible. Rebranchez le cordon et allumer l'appareil.



6.4. Maintenance et étalonnage

Pour vous assurer d'une performance optimale, votre capteur de force SPIP devra être ré-étalonné par ANDILOG périodiquement.

Si l'appareil est endommagé lors de l'utilisation, prenez contact avec ANDILOG. La révision et/ou l'échange de pièce ne peut être réalisé que par ANDILOG ou par une personne ayant reçu l'accord explicite d'ANDILOG et conformément aux instructions techniques fournies par ANDILOG.

6.5. Nettoyage

Le nettoyage ou la désinfection des composants des systèmes ne devront être réalisés qu'avec des produits non agressifs ou préjudiciables aux composants Andilog. Le nettoyage avec un chiffon sec et propre est recommandé. Vous devrez déconnecter votre bâti avant tout nettoyage.

6.6. Modifications

Toute intervention de démontage et à plus forte raison de modification du système (sur le plan conceptuel ou celui de la sécurité) est interdite. Nous ne saurions en aucun cas être tenus responsables des dommages qui résulteraient d'une modification quelconque.

7. ANNEXE

Spécifications

	Stentor 500	Stentor 1000	Stentor 2000	Stentor 5000
Capacité	500 N	1 000 N	2 000 N	5 000 N
Course	150 mm	200 mm	300 mm	300 mm
Espace sous traverse	250 mm	350 mm	450 mm	450 mm
Vitesse minimum	3 mm/min	3 mm/min	3 mm/min	3 mm/min
Vitesse maximum	350 mm/min	350 mm/min	350 mm/min	300 mm/min
Précision vitesse	+/- 0.5% vitesse affichée			
Résolution déplacement	0.02mm			
Précision force	+/- 0.1% Pleine Echelle			
Résolution force	1/10 000 Pleine Echelle			
Alimentation	220V AC 50Hz ou 110V AC 60 HZ			
Puissance max	150 W	150 W	200 W	200 W